

Основные сведения

Тип декларации	Декларация о соответствии требованиям технического регламента Евразийского экономического союза (технического регламента Таможенного союза)
Технические регламенты	ТР ТС 020/2011 Электромагнитная совместимость технических средств
Группа продукции ЕАЭС	Электромагнитные технические средства
Схема декларирования	Зд
Тип объекта декларирования	Серийный выпуск

Декларация о соответствии

Статус декларации	Действует
Регистрационный номер декларации о соответствии	ЕАЭС N RU Д-АТ.РА01.В.40725/22
Дата регистрации декларации	27.01.2022
Дата окончания действия декларации о соответствии	25.01.2027
Свободное распространение продукции не ограничено законодательством РФ	Да

Заявитель

Тип заявителя	Юридическое лицо
Тип декларанта	Уполномоченное изготовителем лицо
Основной государственный регистрационный номер юридического лица (ОГРН)	1077746009549
Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН)	7743626739
Организационно-правовая форма	Общества с ограниченной ответственностью
Полное наименование юридического лица	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕДТЕХКОНСАЛТ"
Сокращенное наименование юридического лица	ООО "МЕДТЕХКОНСАЛТ"
Фамилия руководителя юридического лица	БУНЗЯ
Имя руководителя юридического лица	ВЕРА
Отчество руководителя юридического лица	КОНСТАНТИНОВНА
Должность руководителя	ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

Адрес

Адрес места нахождения	123181, РОССИЯ, ГОРОД МОСКВА, ПРОЕЗД НЕМАНСКИЙ, 1, 1, 129
------------------------	---

Контактные данные

Номер телефона	+7 4957574448
Адрес электронной почты	medconsult@mail.ru

Сведения о государственной регистрации

Наименование органа, зарегистрировавшего организацию в качестве юридического лица	Межрайонная инспекция Федеральной налоговой службы № 46 по г. Москве
---	--

Дата регистрации в качестве ЮЛ	10.01.2007
Дата присвоения ОГРН	10.01.2007
Код причины постановки на учет (КПП)	773401001
Контактные данные	
Номер телефона	+7 4957574448
Адрес электронной почты	medconsult@mail.ru

Изготовитель

Тип изготовителя	Иностранное лицо
Совпадает с заявителем	Нет
Полное наименование	Amann Girrbach AG
Адрес	
Зарегистрировано на территории ЕАЭС	Да
Адрес места жительства	АВСТРИЯ, 6842 Koblach, Herrschaftswiesen 1

Производственные площадки

АВСТРИЯ, 6830 Rankweil, Schweizerstrasse 96, 9110016516219

Адрес производства продукции АВСТРИЯ, 6830 Rankweil, Schweizerstrasse 96, 9110016516219

Сведения о продукции

Происхождение продукции	АВСТРИЯ
Общее наименование продукции	Печь стоматологическая компьютеризированная для синтеризации
Общие условия хранения продукции	Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. Условия хранения в соответствии с ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

Сведения об обозначении, идентификации и дополнительная информация о продукции

Наименование (обозначение) продукции	Печь стоматологическая компьютеризированная для синтеризации (см. Приложение 1 на 2 листах)
Иная информация о продукции	Печь стоматологическая компьютеризированная для синтеризации, в вариантах исполнения: I. Печь для синтеризации диоксида циркония Ceramill Therm 3, в составе: 1. Печь для синтеризации диоксида циркония Ceramill Therm 3. 2. Стержень нагревательный - 4 шт. 3. Чаша агломерационная. 4. Щипцы. 5. Бисер циркониевый, 200 г/уп. 6. Кабель, 3 м. 7. Ключ для монтажа шестигранный - 2 шт. 8. Инструкция. II. Печь для синтеризации диоксида циркония Straumann Therm, в составе: 1. Печь для синтеризации диоксида циркония Straumann Therm. 2. Стержень нагревательный - 4 шт.

3. Чаша агломерационная.
 4. Щипцы.
 5. Бисер циркониевый, 200 г/уп.
 6. Кабель, 3 м.
 7. Ключ для монтажа шестигранный - 2 шт.
 8. Инструкция.
- III. Печь для синтеризации диоксида циркония IDC T1 Zi, в составе:
1. Печь для синтеризации диоксида циркония IDC T1 Zi.
 2. Стержень нагревательный - 4 шт.
 3. Чаша агломерационная.
 4. Щипцы.
 5. Бисер циркониевый, 200 г/уп.
 6. Кабель, 3 м.
 7. Ключ для монтажа шестигранный - 2 шт.
 8. Инструкция.
- IV. Печь для синтеризации кобальт-хромового сплава Ceramill Argotherm 2, в составе:
1. Печь для синтеризации кобальт-хромового сплава Ceramill Argotherm 2.
 2. Стержень нагревательный - 4 шт.
 3. Регулятор давления.
 4. Кабель, 3 м.
 5. Ключ для монтажа шестигранный - 2 шт.
 6. Набор для камеры Ceramill Argovent 2, в составе:
 - основание для камеры;
 - основа агломерационная;
 - чаша агломерационная;
 - диск сепарационный;
 - диск для обжига;
 - крышка для обжига;
 - реторта агломерационная;
 - груз реторты;
 - щипцы;
 - бисер циркониевый, 150 г/уп.;
 - порошок циркониевый, 10 г/уп.;
 - шланг для подачи газа внутри печи;
 - шланг для подачи газа/сжатого воздуха - 2 шт.
 7. Инструкция.
- V. Печь для синтеризации кобальт-хромового сплава Straumann Argotherm, в составе:
1. Печь для синтеризации кобальт-хромового сплава Straumann Argotherm.
 2. Стержень нагревательный - 4 шт.
 3. Регулятор давления.
 4. Кабель, 3 м.
 5. Ключ для монтажа шестигранный - 2 шт.
 6. Набор для камеры Ceramill Argovent 2, в составе:
 - основание для камеры;
 - основа агломерационная;
 - чаша агломерационная;
 - диск сепарационный;
 - диск для обжига;
 - крышка для обжига;
 - реторта агломерационная;
 - груз реторты;
 - щипцы;
 - бисер циркониевый, 150 г/уп.;
 - порошок циркониевый, 10 г/уп.;
 - шланг для подачи газа внутри печи;
 - шланг для подачи газа/сжатого воздуха - 2 шт.

7. Инструкция.
VI. Печь для синтеризации кобальт-хромового сплава IDC T2 CoCr, в составе:
1. Печь для синтеризации кобальт-хромового сплава IDC T2 CoCr.
2. Стержень нагревательный - 4 шт.
3. Регулятор давления.
4. Кабель, 3 м.
5. Ключ для монтажа шестигранный - 2 шт.
6. Набор для камеры Ceramill Argovent 2, в составе:
- основание для камеры;
- основа агломерационная;
- чаша агломерационная;
- диск сепарационный;
- диск для обжига;
- крышка для обжига;
- реторта агломерационная;
- груз реторты;
- щипцы;
- бисер циркониевый, 150 г/уп.;
- порошок циркониевый, 10 г/уп.;
- шланг для подачи газа внутри печи;
- шланг для подачи газа/сжатого воздуха - 2 шт.
7. Инструкция.
8514199000

Код ТН ВЭД ЕАЭС

Документ в соответствии с которым изготовлена продукция**Документ 1**

Наименование документа	"Электромагнитная совместимость"
Номер документа	Директива 2014/30/EU

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия**Стандарт 1**

Обозначение стандарта, нормативного документа	ГОСТ Р МЭК 61326-1-2014
Наименование стандарта, нормативного документа	«Оборудование электрическое для измерения, управления и лабораторного применения. Требования электромагнитной

Исследования, испытания, измерения**Испытательная лаборатория****Лаборатория 1**

Страна места нахождения испытательной лаборатории	РОССИЯ
Признак аккредитации испытательной лаборатории	Да
Номер аттестата аккредитации испытательной лаборатории	РОСС RU.0001.21МП26
Наименование испытательной лаборатории	Общество с ограниченной ответственностью Испытательный лабораторный центр "МедТестПрибор"
Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице	22.07.2015

Протокол исследования (испытания) и измерения

Дата протокола	26.03.2021
Номер протокола	2020,R-485.10КТ

Документы, представленные заявителем**Договор на выполнение функций иностранного изготовителя**

Номер договора	DK-001-22
Дата договора	10.01.2022

Одобрение типа транспортного средства/одобрение типа шасси

Страна места нахождения	РОССИЯ
-------------------------	--------

QR - код